

シポレックス構法 データ集 No.3
SDR横壁構法 面内変形性能試験(静的加力)

試験機関	住友金属鉱山シポレックス(株)																					
試験目的	SDR横壁構法(シポレックス乾式横壁構法)にて取付けたシポレックスパネルの面内変形追従性能を確認する。																					
試験体	試験体取付け鋼製フレームにSDR横壁構法で、シポレックスパネルを取付け、試験体とした。 パネル 左壁(厚100mm×幅600mm×長610mm) 右壁(厚100mm×幅600mm×長2990mm) パネル目地間 アクリル系シーリング材																					
試験方法	JIS A 1414「建築用構成材(パネル)およびその構造部分の性能試験方法」の6. 19(組立てられた非耐力用パネルの面内せん断曲げによる変形試験)に基づいて、大型面内せん断試験装置を使用した。																					
加力サイクル	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>サイクル</th> <th>層間変形角(rad)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>0→+1/300→0→-1/300→0</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>0→+1/200→0→-1/200→0</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>0→+1/150→0→-1/150→0</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>0→+1/120→0→-1/120→0</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>0→+1/100→0→-1/100→0</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>0→+1/75→0→-1/75→0</td> </tr> </tbody> </table>	サイクル	層間変形角(rad)	①	0→+1/300→0→-1/300→0	②	0→+1/200→0→-1/200→0	③	0→+1/150→0→-1/150→0	④	0→+1/120→0→-1/120→0	⑤	0→+1/100→0→-1/100→0	⑥	0→+1/75→0→-1/75→0							
サイクル	層間変形角(rad)																					
①	0→+1/300→0→-1/300→0																					
②	0→+1/200→0→-1/200→0																					
③	0→+1/150→0→-1/150→0																					
④	0→+1/120→0→-1/120→0																					
⑤	0→+1/100→0→-1/100→0																					
⑥	0→+1/75→0→-1/75→0																					
試験体																						
試験結果	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>サイクル</th> <th>層間変形角(rad)</th> <th>観察状況</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>1/300</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>1/200</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>1/150</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>1/120</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>1/100</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>1/75</td> <td>異常なし</td> </tr> </tbody> </table>	サイクル	層間変形角(rad)	観察状況	①	1/300	異常なし	②	1/200	異常なし	③	1/150	異常なし	④	1/120	異常なし	⑤	1/100	異常なし	⑥	1/75	異常なし
サイクル	層間変形角(rad)	観察状況																				
①	1/300	異常なし																				
②	1/200	異常なし																				
③	1/150	異常なし																				
④	1/120	異常なし																				
⑤	1/100	異常なし																				
⑥	1/75	異常なし																				