

シボレックス構法 データ集 No.4
スーパーボード(木造在来工法)面内変形試験

試験機関	住友金属鉱山シボレックス(株)																								
試験目的	スーパーボード(ALC37mm)を、木軸組みに取付けた場合の面内変形性能を確認する。																								
試験体	試験体取付け鋼製フレームに、木下地(木軸組)を取付け、スーパーボードを取付け、試験体とした。 パネル スーパーボード 37x60x1820mm ビス本数 パネル1枚当たり8本使用 パネル目地間 シーリングあり																								
試験方法	JIS A 1414「建築用構成材(パネル)およびその構造部分の性能試験方法」の6. 19(組立てられた非耐力用パネルの面内せん断曲げによる変形試験)に基づいて、大型面内せん断試験装置を使用した。																								
加力サイクル	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>サイクル</th> <th>層間変形角(rad)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>0→+1/500→0→-1/500→0</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>0→+1/200→0→-1/200→0</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>0→+1/150→0→-1/150→0</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>0→+1/120→0→-1/120→0</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>0→+1/100→0→-1/100→0</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>0→+1/90→0→-1/90→0</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>0→+1/60→0→-1/60→0</td> </tr> </tbody> </table>	サイクル	層間変形角(rad)	①	0→+1/500→0→-1/500→0	②	0→+1/200→0→-1/200→0	③	0→+1/150→0→-1/150→0	④	0→+1/120→0→-1/120→0	⑤	0→+1/100→0→-1/100→0	⑥	0→+1/90→0→-1/90→0	⑦	0→+1/60→0→-1/60→0								
サイクル	層間変形角(rad)																								
①	0→+1/500→0→-1/500→0																								
②	0→+1/200→0→-1/200→0																								
③	0→+1/150→0→-1/150→0																								
④	0→+1/120→0→-1/120→0																								
⑤	0→+1/100→0→-1/100→0																								
⑥	0→+1/90→0→-1/90→0																								
⑦	0→+1/60→0→-1/60→0																								
試験体																									
試験結果	<table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>サイクル</th> <th>層間変形角(rad)</th> <th>観察状況</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>①</td> <td>1/500</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>②</td> <td>1/200</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>③</td> <td>1/150</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>④</td> <td>1/120</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>⑤</td> <td>1/100</td> <td>異常なし</td> </tr> <tr> <td>⑥</td> <td>1/90</td> <td>パネル端部ビス部に欠け</td> </tr> <tr> <td>⑦</td> <td>1/60</td> <td>同上</td> </tr> </tbody> </table>	サイクル	層間変形角(rad)	観察状況	①	1/500	異常なし	②	1/200	異常なし	③	1/150	異常なし	④	1/120	異常なし	⑤	1/100	異常なし	⑥	1/90	パネル端部ビス部に欠け	⑦	1/60	同上
サイクル	層間変形角(rad)	観察状況																							
①	1/500	異常なし																							
②	1/200	異常なし																							
③	1/150	異常なし																							
④	1/120	異常なし																							
⑤	1/100	異常なし																							
⑥	1/90	パネル端部ビス部に欠け																							
⑦	1/60	同上																							